

# VEDAG

Technische Übersicht

# Produkte und Lösungen auf einen Blick



Part of **BMI**

[bmigroup.de](http://bmigroup.de)

# Inhalt

## 01 EINLEITUNG 4

|                          |                           |           |
|--------------------------|---------------------------|-----------|
| <b>02 OBERLAGSBAHNEN</b> |                           |           |
| <b>Star-Qualität</b>     | Vedastar Duo              | <b>12</b> |
|                          | Vedastar Duo SO           | <b>12</b> |
|                          | Vedastar Flor Marmor      | <b>12</b> |
|                          | Vedastar Flor Duo         | <b>12</b> |
|                          | Vedastar Flor Duo SO      | <b>13</b> |
|                          | Vedastar Duo SO RL        | <b>13</b> |
|                          | Vedastar GD 20            | <b>13</b> |
|                          | Vedastar                  | <b>13</b> |
| <b>Top-Qualität</b>      | Vedatop S5                | <b>14</b> |
|                          | Vedatop Turbo TO          | <b>14</b> |
|                          | Vedaflor WS-X             | <b>14</b> |
|                          | Vedaflor WF               | <b>15</b> |
|                          | Vedaproof F               | <b>15</b> |
|                          | Vedapoint O               | <b>15</b> |
| <b>Standard-Qualität</b> | Vedatect PYE PV 200 S5 EN | <b>15</b> |

|                           |                           |           |
|---------------------------|---------------------------|-----------|
| <b>03 UNTERLAGSBAHNEN</b> |                           |           |
| <b>Star-Qualität</b>      | Vedastar SU Safety        | <b>16</b> |
|                           | Vedastar SU Safety 3,5 mm | <b>16</b> |
| <b>Top-Qualität</b>       | Vedatop SU                | <b>16</b> |
|                           | Vedatop SU Nagelrand      | <b>17</b> |
|                           | Vedatop VU                | <b>17</b> |
|                           | Vedatop MS                | <b>17</b> |
|                           | Vedatop MS 4 mm           | <b>18</b> |
| <b>Standard-Qualität</b>  | Vedatect PYE PV 200 S5    | <b>18</b> |
|                           | Vedatect PYE G 200 S4     | <b>18</b> |
| <b>Basis-Qualität</b>     | Vedatect G 200 DD         | <b>19</b> |
|                           | Vedatect G 200 S4         | <b>19</b> |

|           |  |                                  |
|-----------|--|----------------------------------|
| <b>04</b> | <b>SPEZIALBAHNEN/<br/>BAUWERKSABDICHTUNG</b> |                                  |
|           | <b>Star-Qualität</b>                         | Vedawalk <b>20</b>               |
|           | <b>Standard-Qualität</b>                     | Vedag Twin Estrichbahn <b>20</b> |

|           |                          |                                 |
|-----------|--------------------------|---------------------------------|
| <b>05</b> | <b>DAMPFSPERREN</b>      |                                 |
|           | <b>Star-Qualität</b>     | Vedagard Safety Plus <b>21</b>  |
|           |                          | Vedagard Safety blank <b>21</b> |
|           |                          | Vedagard AL-G 4E <b>21</b>      |
|           | <b>Top-Qualität</b>      | Vedagard Multi SK <b>21</b>     |
|           |                          | Alu-Tec FR <b>21</b>            |
|           |                          | Vedagard AL-E DD <b>22</b>      |
|           |                          | Vedagard Top AL-4E <b>22</b>    |
|           | <b>Standard-Qualität</b> | Vedagard AL-E <b>22</b>         |
|           | <b>Basis-Qualität</b>    | Vedatect AL+G 200 S4 <b>22</b>  |
|           |                          | Vedatect AL+V 60 S4 <b>22</b>   |

|           |                        |                               |
|-----------|------------------------|-------------------------------|
| <b>06</b> | <b>VERKEHRSWEGEBAU</b> |                               |
|           |                        | Vedapont EP/N <b>23</b>       |
|           |                        | Vedapont EP/N Speed <b>23</b> |
|           |                        | Vedapont BE <b>23</b>         |
|           |                        | Vedapont WA 2 <b>23</b>       |
|           |                        | Vedapont VES <b>23</b>        |

|           |                      |                           |
|-----------|----------------------|---------------------------|
| <b>07</b> | <b>DACHAUFBAUTEN</b> |                           |
|           |                      | Flachdach <b>24</b>       |
|           |                      | Gründach <b>28</b>        |
|           |                      | Nutzdach <b>29</b>        |
|           |                      | Verkehrswegebau <b>30</b> |
|           |                      | Detaillösungen <b>31</b>  |

|           |                              |           |
|-----------|------------------------------|-----------|
| <b>08</b> | <b>ABKÜRZUNGSVERZEICHNIS</b> | <b>32</b> |
|-----------|------------------------------|-----------|

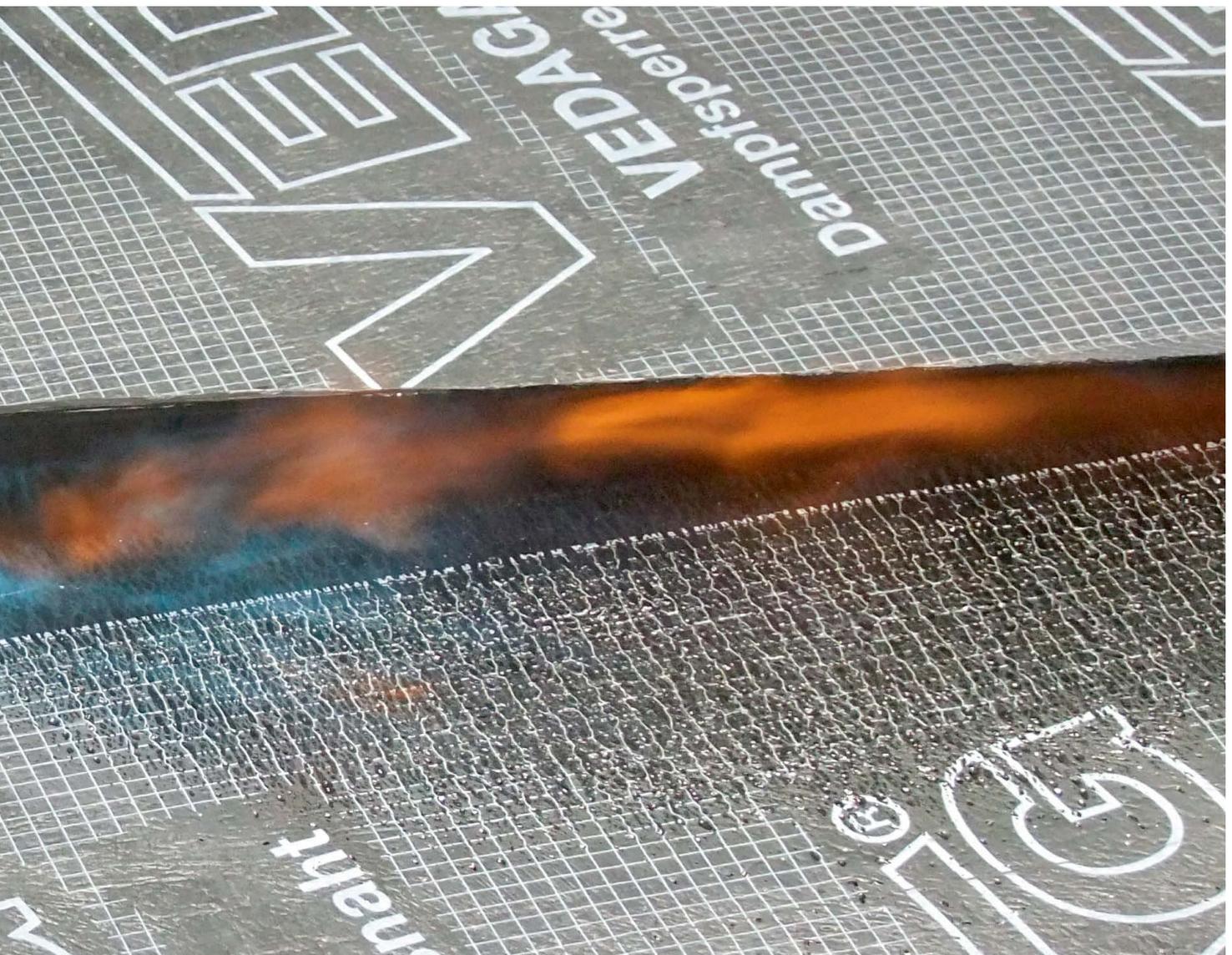
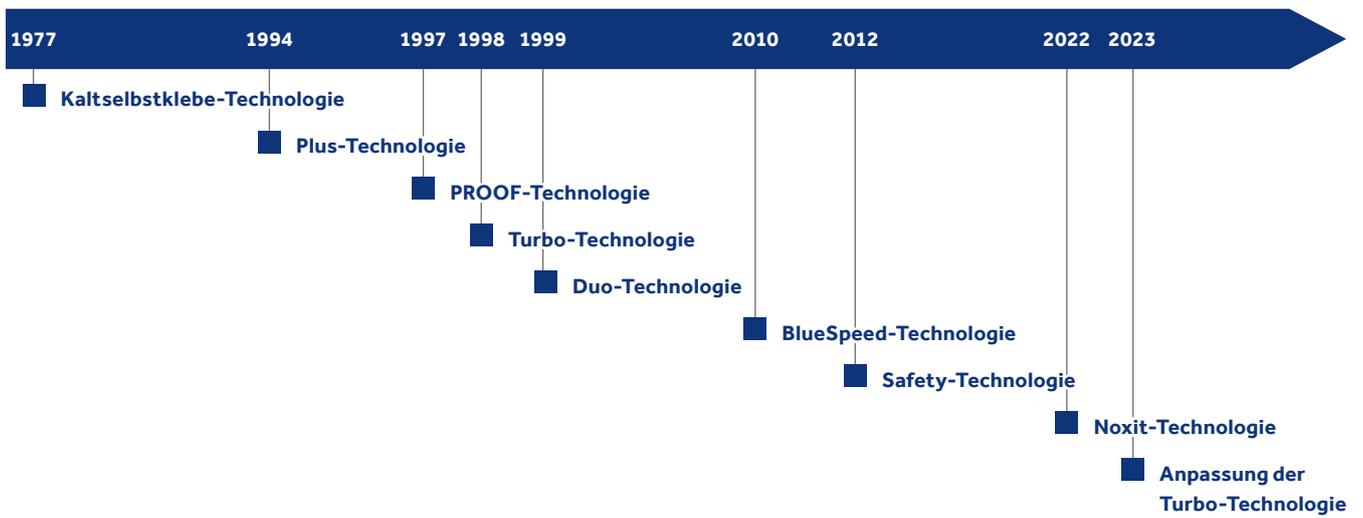
|           |                |           |
|-----------|----------------|-----------|
| <b>09</b> | <b>SERVICE</b> | <b>33</b> |
|-----------|----------------|-----------|

# Aus Tradition zukunftsorientiert

VEDAG ist mit über 175-jähriger Tradition eine der ältesten und gleichzeitig eine der führenden deutschen Marken von Abdichtungsbahnen aus Bitumen. Unser Portfolio bietet Planern, Verarbeitern und Bauherren ein hohes Maß an Sicherheit und Lebensdauer zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis. Es umfasst Polymerbitumen- und Bitumenabdichtungsbahnen, Bautenschutzprodukte und Spezialbitumina. Persönliche Beratung, Unterstützung auf Wunsch und kundenorientierter Service von Dachexperten für Dachexperten sind das große Plus von VEDAG.



## KONTINUIERLICHE WEITERENTWICKLUNG DES WERKSTOFFS BITUMEN



# Unsere Technologien, Ihr Nutzen



## BlueSpeed-Technologie

### Der Rille sei Dank

- + Prägung der unterseitigen Deckschicht in Rillenform
- + Homogene und hohlraumfreie Verschweißung mit dem Untergrund
- + 30 % Zeitersparnis
- + 25 % weniger Gasverbrauch
- + 40 % vergrößerte Oberfläche der Deckschicht

-30 %



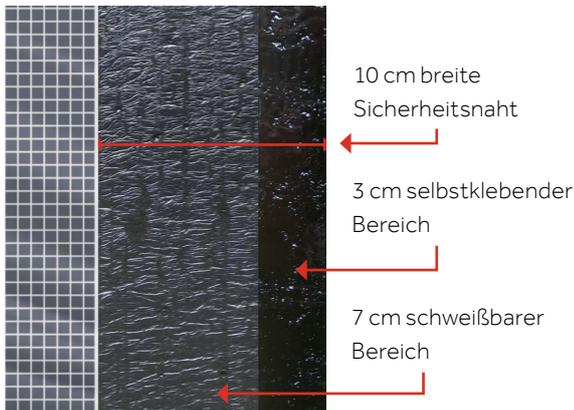
-25 %



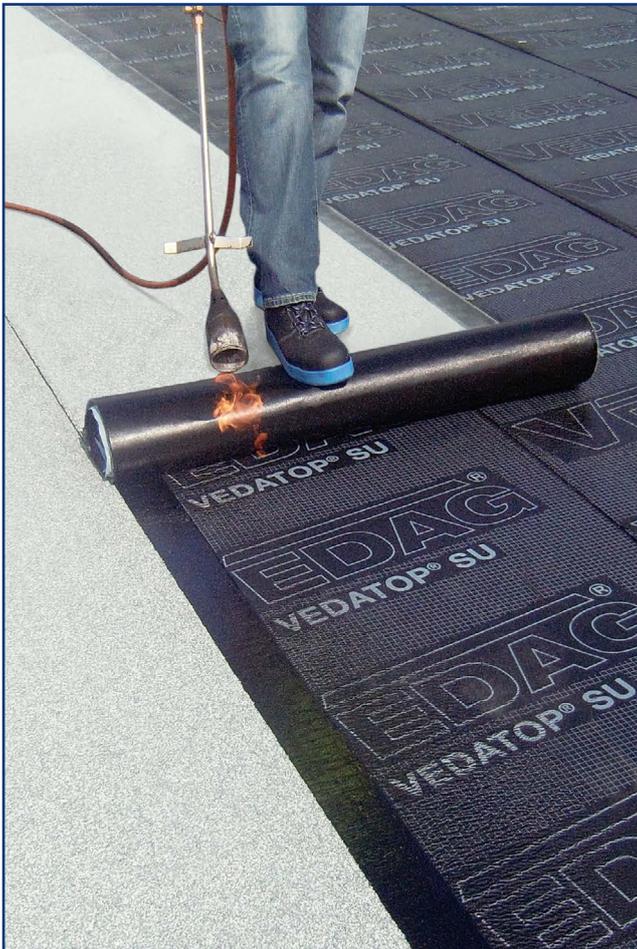
**BLUESPEED**

## Safety-Technologie

### Mehr Sicherheit geht nicht



- + Zweifache Fügechnik im Nahtbereich: kaltselbstklebend und verschweißbar
- + Doppelte Sicherheit durch „heißen“ Nahtverschluss, dadurch als Behelfsabdichtung geeignet
- + „Kalt“ verklebter Nahtbereich verhindert zusätzlich Flammendurchschlag bei brandsensiblen Untergründen



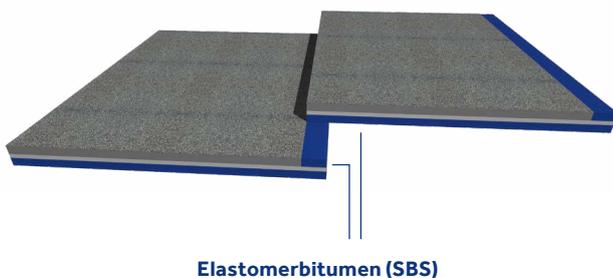
## Turbo-Technologie

### Schneller ist keiner

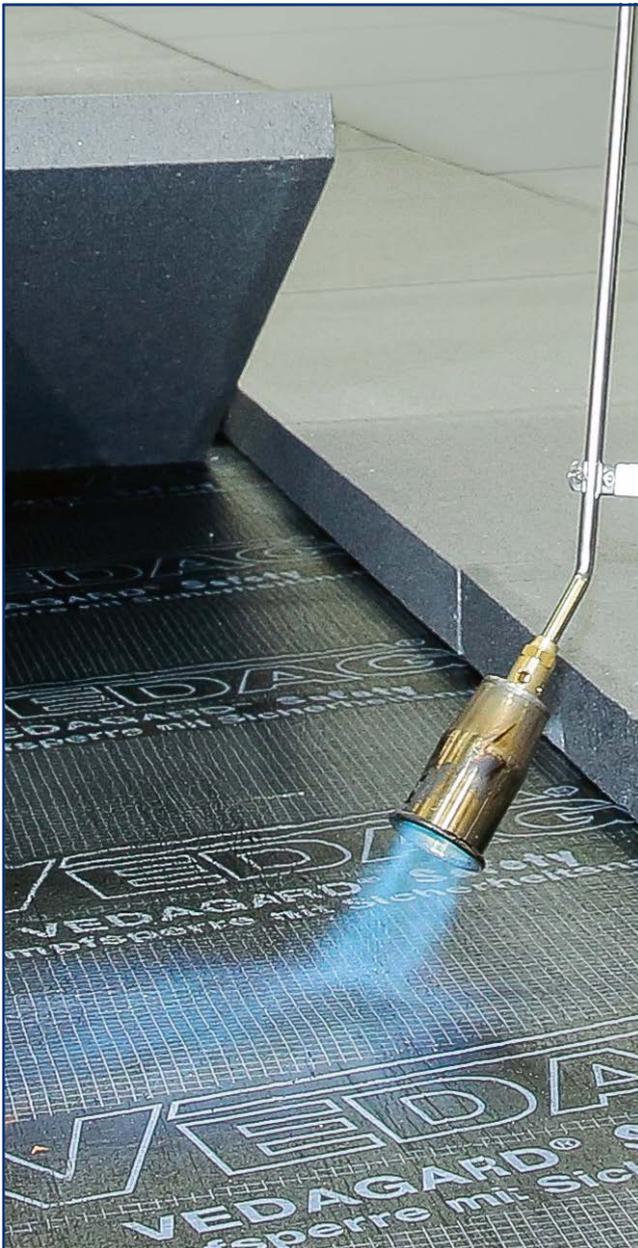
- + Turboschnell
- + Verbindung innovativer Selbstklebebahnen mit einem neuartigen Verarbeitungsverfahren
- + Nutzt die schnelle Kaltverklebung in Kombination mit thermischer Aktivierung
- + Wirtschaftliche Verlegung durch 7,50 m Bahnenlänge
- + 50 % Zeitersparnis
- + 35 % weniger Gasverbrauch
- + Bis zu 26 % weniger Gewicht

## Duo-Technologie

2 in 1



- + Vereint zwei Vorteile in einer Bahn:
  - oberseitig hohe Widerstandsfähigkeit durch Plastomerbitumen (APP)
  - unterseitig leichtere Verarbeitbarkeit durch Elastomerbitumen (SBS)
- + Leichtere Verarbeitung und längere Lebensdauer
- + SBS-Funktionsnaht ermöglicht homogenen, zuverlässigen Verschluss der Fugennahte für ein Höchstmaß an Sicherheit



## Plus-Technologie

### Das Plus für die Verlegung

- + Zusätzliche Ausrüstung der Bahn mit einer oberseitigen Klebeschicht zur Aufnahme von Wärmedämmplatten aus EPS, PU (vlieskaschiert) und Steinwolle
- + Durch Abflämmen der sehr leicht schmelzbaren Oberflächenfolie erhält die Oberfläche die erforderliche Klebrigkeit, Viskosität und Elastizität
- + Verlegung ist kostengünstig, schnell und sicher
- + Direkte Begehung der Dämmplatten nach der Verlegung spart Zeit und ermöglicht einen schnellen Baufortschritt

## PROOF-Technologie

### Große Dächer – großartige Lösung

- + Spezielle Bitumenrezeptur für die einlagige Verlegung in mechanisch fixierten oder lose verlegten Dachaufbauten
- + Sichere und wirtschaftliche Lösung für großflächige Dächer
- + Rückbaubarer Dachaufbau möglich





## Kaltselfklebe-Technologie

**Lässt niemanden kalt**

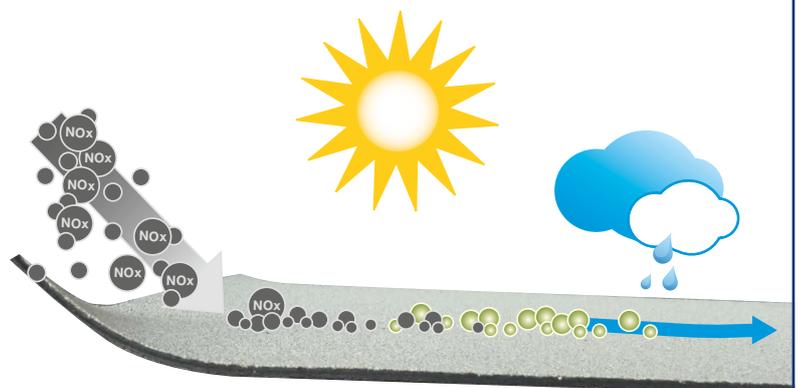
- + Verlegung ohne Heißbitumen oder Flamme
- + Besondere Bitumenrezeptur sorgt für Klebrigkeit
- + Unterseitige Trennfolie und Folie des Nahtstreifens abziehen, gleichzeitig die Bahn andrücken – fertig!
- + Seit 30 Jahren bewährt, erprobt und sicher



## Noxite-Technologie

**Die katalytisch wirkende Oberlagsbahn im mehrlagigen Dachaufbau**

- + Einsetzbar als oberste Lage im mehrlagigen Aufbau bei Neubau und Sanierung für höchste Beanspruchung
- + Die weiße, katalytisch wirkenden Noxite-Bestreuung, wandelt schädliche Stickoxide aus der Luft in Nitrationen um



# Unsere Vielfalt



BGV Karlsruhe, Karlsruhe



Talbrücke Froschgrundsee bei Weißenbrunn vorm Wald

## WIR SIND VIELFÄLTIG

Unser Fachgebiet ist die Bauwerks- und Flachdachabdichtung bei Neubau und Sanierung. Jedes Objekt ist spannend und reizvoll auf seine Weise, hat doch jedes seine individuellen Anforderungen und Besonderheiten. Ein weiteres Gebiet für den Einsatz von VEDAG Bahnen bildet zusätzlich die Herstellung von Produkten für Verkehrsbauwerke. Deshalb entscheiden sich unsere Kunden für die Erfahrung und Kompetenz von VEDAG.



Industriedach



Messehalle 6, Frankfurt Messe



# 02 Oberlagsbahnen

| Produkt                              | Vedastar Duo  | Vedastar Duo SO   | Vedastar Flor Marmor   | Vedastar Flor Duo  |
|--------------------------------------|---|---|--|--|
| <b>Qualität</b>                      | <b>Star</b>   | <b>Star</b>   | <b>Star</b>  | <b>Star</b>  |
| Anwendungsbereich                    | Oberlage  | Oberlage  | Oberlage,<br>durchwurzelungsfest, ohne<br>Zusatz von Wurzelschutzmittel,<br>mit FLL-Prüfung & EN 13948       | Oberlage,<br>durchwurzelungsfest,<br>mit FLL-Prüfung & EN 13948        |
| Technologie                          | Duo-Technologie<br>BlueSpeed-Technologie                          | Duo-Technologie<br>Turbo-Technologie<br>BlueSpeed-Technologie   | BlueSpeed-Technologie  | Duo-Technologie<br>BlueSpeed-Technologie                               |
| Technische Regel(n)                  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969                                      | DIN EN 13707  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969   | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969   |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-201 | DO/E1 PYE/PYP-KTP-S5  | DO/E1 PYE/PYP-KTP-S4  | DO/E1 PYE-KTP-S5   | DO/E1 PYE/PYP-KTP-S5   |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-202 | BA PYE/PYP-KTP-S5   | –   | BA PYE-KTP-S5  | BA PYE/PYP-KTP-S5  |
| Kurzbeschreibung                     | Polymerbitumen-Schweißbahn<br>in Star-Qualität                    | Thermisch selbstklebende<br>Polymerbitumenbahn<br>in Star-Qualität  | Durchwurzelungsfeste<br>Polymerbitumen-Schweißbahn<br>in Star-Qualität<br>ohne Zusatz von Wurzelschutzmittel | Durchwurzelungsfeste<br>Polymerbitumen-Schweißbahn<br>in Star-Qualität |
| Ausrüstung<br>oben                   | Plastomerbitumen,<br>dolomitgrau,<br>diamantschwarz               | Plastomerbitumen,<br>dolomitgrau,<br>bestreuungsfreier und<br>perforierter Folienstreifen<br>am Längsrand | Elastomerbitumen,<br>dolomitgrau   | Plastomerbitumen,<br>dolomitgrau                                       |
| Ausrüstung<br>unten                  | Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie | Selbstklebendes<br>Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie                      | Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie  | Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie      |
| Verarbeitung                         | Schweißverfahren  | Thermische Aktivierung  | Schweißverfahren   | Schweißverfahren   |
| Dicke in [mm]                        | 5,2   | 4,2   | 5,2  | 5,2  |
| Länge x Breite in [m]                | 5,00 x 1,00   | 7,50 x 1,00   | 5,00 x 1,00  | 5,00 x 1,00  |
| Trägereinlage                        | Glasgitter-Polyestervlies-<br>Verbund 300 g/m <sup>2</sup>        | Kombinationsträger KTP  | Kombinationsträger KTP   | Glasgitter-Polyestervlies-<br>Verbund 300 g/m <sup>2</sup>             |
| Höchstzugkraft<br>in [N/75 cm]       |   |   |  |  |
| längs                                | 1.500   | 1.200   | 1.300  | 1.500  |
| quer                                 | 1.300   | 1.000   | 1.100  | 1.300  |
| Dehnung bei<br>Höchstzugkraft in [%] |   |   |  |  |
| längs                                | 30  | 24  | 25   | 30   |
| quer                                 | 30  | 24  | 25   | 30   |
| Kaltbiegeverhalten<br>in [°C]        | –35   | –30   | –25  | –35  |
| Wärmestandfestigkeit<br>in [°C]      | 155   | 155   | 120  | 155  |
| Verpackungseinheiten                 |   |   |  |  |
| [m <sup>2</sup> pro Rolle]           | 5   | 7,5   | 5  | 5  |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]         | 120   | 150   | 120  | 120  |
| [Rollen pro Palette]                 | 24  | 20  | 24   | 24   |

| Produkt                           | Vedastar Flor Duo SO  | Vedastar Duo SO RL   | Vedastar GD 20   | Vedastar  |
|-----------------------------------|---|--|--|---|
| <b>Qualität</b>                   | <b>Star</b>   | <b>Star</b>  | <b>Star</b>  | <b>Star</b>   |
| Anwendungsbereich                 | Oberlage, durchwurzelungsfest, nach EN 13948  | Oberlage mit „Luftreinigungs-Effekt“   | Oberlage, auch für Dachneigungen > 20°   | Oberlage  |
| Technologie                       | Duo-Technologie<br>Turbo-Technologie<br>BlueSpeed-Technologie                                 | Duo-Technologie<br>Turbo-Technologie<br>BlueSpeed-Technologie  | Turbo-Technologie<br>BlueSpeed-Technologie   | Kaltselbstklebe-Technologie                               |
| Technische Regel(n)               | DIN EN 13707  | DIN EN 13707   | DIN EN 13707   | DIN EN 13707  |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201 | DO/E1 PYE/PYP-KTP-S4  | DO/E1 PYE/PYP-KTP-S4   | DO/E1 PYE/PYE-KTP-S4   | DO/E1 PYE-KTP-KSP-4,0                                     |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202 | –   | –  | –  | –   |
| Kurzbeschreibung                  | Durchwurzelungsfeste thermisch selbstklebende Polymerbitumenbahn in Star-Qualität             | Thermisch aktivierbare Polymerbitumenbahn als Oberlage für mehrlagige Dachabdichtungen mit dem „Luftreinigungs-Effekt“           | Thermisch selbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität für Dachneigungen > 20° | Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität  |
| Ausrüstung oben                   | Plastomerbitumen, dolomitgrau, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand | Plastomerbitumen, weiß-graues Granulat mit katalytischer Wirkung, bestreuungsfreier und perforierter Folienstreifen am Längsrand | Elastomerbitumen, dolomitgrau, diamantschwarz  | Elastomerbitumen, blaugrün, abziehbarer Längsrandstreifen |
| Ausrüstung unten                  | Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie                   | Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie  | Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie            | Selbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie        |
| Verarbeitung                      | Thermische Aktivierung  | Thermische Aktivierung   | Thermische Aktivierung   | Kaltselbstklebverfahren, thermische Aktivierung           |
| Dicke in [mm]                     | 4,2   | 4,2  | 4,2  | 4,0   |
| Länge x Breite in [m]             | 7,50 x 1,00   | 7,50 x 1,00  | 7,50 x 1,00  | 5,00 x 1,00   |
| Trägereinlage                     | Kombinationsträger KTP  | Kombinationsträger KTP   | Kombinationsträger KTP   | Kombinationsträger KTP                                    |
| Höchstzugkraft in [N/75 cm]       |   |  |  |   |
| längs                             | 1.200   | 1.200  | 1.200  | 1.000   |
| quer                              | 1.000   | 1.000  | 1.000  | 900   |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] |   |  |  |   |
| längs                             | 24  | 24   | 24   | 40  |
| quer                              | 24  | 24   | 24   | 40  |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]        | –30   | –30  | –30  | –30   |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]      | 155   | 155  | 120  | 120   |
| Verpackungseinheiten              |   |  |  |   |
| [m <sup>2</sup> pro Rolle]        | 7,5   | 7,5  | 7,5  | 5   |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]      | 150   | 150  | 150  | 150   |
| [Rollen pro Palette]              | 20  | 24   | 20   | 30  |

# 02 Oberlagsbahnen

| Produkt  | Vedatop S5                                       | Vedatop Turbo TO   | Vedaflor WS-X   | Vedaflor WF   |
|--|--|--|---|---|
| <b>Qualität</b>                                    | <b>Top</b>                                       | <b>Top</b>   | <b>Top</b>  | <b>Top</b>  |
| Anwendungsbereich                                  | Oberlage   | Oberlage   | Oberlage<br>durchwurzelungsfest –<br>mit FLL-Prüfung & EN 13948             | Oberlage<br>durchwurzelungsfest –<br>mit FLL-Prüfung & EN 13948             |
| Technologie  | BlueSpeed-Technologie                            | BlueSpeed-Technologie<br>Turbo-Technologie   | BlueSpeed-Technologie   | BlueSpeed-Technologie   |
| Technische Regel(n)                                | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969                     | DIN EN 13707   | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969  |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-201               | DO/E1 PYE-PV-200-S5                              | DO/E1 PYE-KTP-S4   | DO/E1 PYE-PV-200-S5   | DO/E1 PYE-PV-200-S5   |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-202               | BA PYE-PV-200-S5                                 | –  | BA PYE-PV-200-S5  | BA PYE-PV-200-S5  |
| Kurzbeschreibung                                   | Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn in Top-Qualität | Thermisch aktivierbare<br>Polymerbitumenbahn<br>als Oberlage für mehrlagige<br>Dachabdichtungen<br>in Top-Qualität | Durchwurzelungsfeste<br>Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn<br>in Top-Qualität | Durchwurzelungsfeste<br>Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn<br>in Top-Qualität |
| Ausrüstung<br>oben                                 | Elastomerbitumen,<br>blaugrün                    | Elastomerbitumen,<br>blaugrün,<br>bestreuungsfreier und<br>perforierter Folienstreifen<br>am Längsrand             | Elastomerbitumen,<br>durchwurzelungsfest,<br>blaugrün,<br>diamantschwarz    | Elastomerbitumen,<br>durchwurzelungsfest,<br>blaugrün                       |
| Ausrüstung<br>unten                                | Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie     | Selbstklebendes<br>Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie                               | Rillenprägung,<br>leicht abflämmbare Folie                                  | Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie                                |
| Verarbeitung                                       | Schweißverfahren                                 | Thermische Aktivierung   | Schweißverfahren  | Schweißverfahren  |
| Dicke in [mm]                                      | 5,2  | 4,0  | 5,2   | 5,2   |
| Länge x Breite in [m]                              | 5,00 x 1,00                                      | 7,50 x 1,00  | 5,00 x 1,00   | 5,00 x 1,00   |
| Trägereinlage                                      | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>              | Kombinationsträger KTP   | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>   | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>   |
| Höchstzugkraft<br>in [N75 cm]                      |  |  |   |   |
| längs  | 1.200  | 1.000  | 1.200   | 1.300   |
| quer   | 1.200  | 900  | 1.200   | 1.000   |
| Dehnung bei<br>Höchstzugkraft in [%]               |  |  |   |   |
| längs  | 50   | 40   | 50  | 50  |
| quer   | 50   | 40   | 50  | 50  |
| Kaltbiegeverhalten<br>in [°C]                      | –36  | –35  | –36   | –25   |
| Wärmestandfestigkeit<br>in [°C]                    | 120  | 120  | 120   | 100   |
| Verpackungseinheiten<br>[m <sup>2</sup> pro Rolle] | 5  | 10   | 5   | 5   |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]                       | 120  | 180  | 120   | 120   |
| [Rollen pro Palette]                               | 24   | 18   | 24  | 24  |

| Produkt  | Vedaproof F  | Vedapoint O  | Vedatect PYE PV 200 S5 EN   |
|--|--|--|---|
| <b>Qualität</b>                                    | <b>Top</b>   | <b>Top</b>   | <b>Standard</b>   |
| Anwendungsbereich                                  | Abdichtungsbahn<br>Einlagige Dachabdichtung  | Regenerationslage  | Oberlage  |
| Technologie  | BlueSpeed-Technologie<br>PROOF-Technologie<br>Safety-Technologie   | –  | BlueSpeed-Technologie   |
| Technische Regel(n)                                | DIN EN 13707   | DIN EN 13707   | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969                                      |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201                  | DE/E1 PYE-KTP-4,5  | DO/E1 PYE-KTP-S5   | DO/E1 PYE-PV-200-S5   |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202                  | –  | –  | BA PYE-PV-200-S5  |
| Kurzbeschreibung                                   | Elastomerbitumenbahn<br>in Top-Qualität<br>für die einlagige Verlegung   | Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn<br>in Top-Qualität<br>zur Regeneration mit<br>integriertem<br>Dampfdruckausgleich | Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn<br>in Standard-Qualität          |
| Ausrüstung oben                                    | Elastomerbitumen,<br>dolomitgrau,<br>14,5 cm bestreuungsfreier<br>Längsrand, 2,5 cm abziehbarer<br>und 12 cm abflämmbarer<br>Längsrandstreifen | Elastomerbitumen,<br>blaugrün,<br>8 cm bestreuungsfreier<br>Längsrand  | Elastomerbitumen,<br>blaugrün,<br>diamantschwarz,<br>rosso        |
| Ausrüstung unten                                   | Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie   | Elastomerbitumenklebepunkte<br>(ø 10 cm),<br>Zwischenräume mineralisiert,<br>leicht abschmelzbare Folie            | Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie |
| Verarbeitung                                       | Lose Verlegung,<br>mechanische Befestigung,<br>Schweißverfahren  | Schweißverfahren   | Schweißverfahren  |
| Dicke in [mm]                                      | 4,5  | 5,2  | 5,2   |
| Länge x Breite in [m]                              | 6,00 x 1,08  | 5,00 x 1,00  | 5,00 x 1,00   |
| Trägereinlage                                      | Kombinationsträger KTP   | Kombinationsträger KTP   | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>                               |
| Höchstzugkraft<br>in [N75 cm]                      |  |  |   |
| längs  | 1.400  | 1.000  | 1.000   |
| quer   | 1.300  | 900  | 1.000   |
| Dehnung bei<br>Höchstzugkraft in [%]               |  |  |   |
| längs  | 24   | 35   | 45  |
| quer   | 24   | 35   | 45  |
| Kaltbiegeverhalten<br>in [°C]                      | –30  | –30  | –25   |
| Wärmestandfestigkeit<br>in [°C]                    | 110  | 110  | 100   |
| Verpackungseinheiten<br>[m <sup>2</sup> pro Rolle] | 8,1  | 5  | 5   |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]                       | 145,8  | 120  | 120   |
| [Rollen pro Palette]                               | 18   | 24   | 24  |

# 03 Unterlagsbahnen

| Produkt                           | Vedastar SU Safety  | Vedastar SU Safety 3,5 mm   | Vedatop SU  |
|-----------------------------------|---|---|---|
| <b>Qualität</b>                   | <b>Star</b>   | <b>Star</b>   | <b>Top</b>  |
| Anwendungsbereich                 | Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) | Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Holzschalung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) | Unterlage für diverse Unterlagen (z.B. Wärmedämmung, Beton) Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) |
| Technologie                       | Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie  | Kaltselbstklebe-Technologie Safety-Technologie  | Kaltselbstklebe-Technologie   |
| Technische Regel(n)               | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969<br>DIN EN 14967  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969<br>DIN EN 14967  |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201 | DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0   | DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,5   | DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0   |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202 | BA PYE-KTG-KSP-3,0<br>MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0  | BA PYE-KTG-KSP-3,5<br>MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,5  | BA PYE-KTG-KSP-3,0<br>MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0  |
| Kurzbeschreibung                  | Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht  | Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht  | Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, gilt als „radondicht“                                  |
| Ausrüstung oben                   | Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen                        | Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen                        | Elastomerbitumen, Spezialfolie und abziehbarer Längsrandstreifen  |
| Ausrüstung unten                  | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation   | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation   | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie  |
| Verarbeitung                      | Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung   | Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung   | Kaltselbstklebeverfahren, Oberlage Zug um Zug aufschweißen  |
| Dicke in [mm]                     | 3,0   | 3,5   | 3,0   |
| Länge x Breite in [m]             | 7,50 x 1,00   | 7,50 x 1,00   | 7,50 x 1,00   |
| Trägereinlage                     | Kombinationsträger KTG  | Kombinationsträger KTG  | Kombinationsträger KTG  |
| Höchstzugkraft in [N75 cm]        |   |   |   |
| längs                             | 1.200   | 1.200   | 1.200   |
| quer                              | 1.200   | 1.200   | 1.200   |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] |   |   |   |
| längs                             | 5   | 5   | 5   |
| quer                              | 5   | 5   | 5   |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]        | -25   | -25   | -25   |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]      | 100   | 100   | 100   |
| Verpackungseinheiten              |   |   |   |
| [m <sup>2</sup> pro Rolle]        | 7,5   | 7,5   | 7,5   |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]      | 180   | 180   | 180   |
| [Rollen pro Palette]              | 24  | 24  | 24  |

| Produkt                           | Vedatop SU<br>Nagelrand  | Vedatop VU  | Vedatop MS  |
|-----------------------------------|--|---|---|
| <b>Qualität</b>                   | <b>Top</b>   | <b>Top</b>  | <b>Top</b>  |
| Anwendungsbereich                 | Unterlage auf Holzschalung und Holzwerkstoffplatten<br>Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände) | Unterlage<br>Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)  | Unterlage   |
| Technologie                       | Kaltselbstklebe-Technologie  | –   | BlueSpeed-Technologie   |
| Technische Regel(n)               | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969<br>DIN EN 14967   | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969<br>DIN EN 14967  | DIN EN 13707  |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201 | DU/E1 PYE-KTG-KSP-3,0  | DU/E1 PYE-PV-200-DD   | DU/E1 PYE-KTG-KSP-3   |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202 | BA PYE-KTG-KSP-3,0<br>MSB-nQ PYE-KTG-KSP-3,0   | BA PYE-PV-200-DD<br>MSB-nQ PYE-PV-200-DD  | –   |
| Kurzbeschreibung                  | Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, nagelbar  | Elastomerbitumen-Dachdichtungsbahn in Top-Qualität  | Kaltselbstklebende Elastomerbitumenbahn in Top-Qualität, für den Einsatz auf unkaschierten Mineralwolle-Dämmplatten |
| Ausrüstung oben                   | Elastomerbitumen, leicht abflämmbares Vlies und abziehbarer Längsrandstreifen                              | Elastomerbitumen, gelochte, leicht abschmelzbare Folie (Lochbereiche besandet), mit 8 cm besandetem Längsrandstreifen | Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie  |
| Ausrüstung unten                  | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation                            | Elastomerbitumen, besandet  | Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie   |
| Verarbeitung                      | Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung, nahtselbstklebend                                       | Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)  | Thermische Aktivierung  |
| Dicke in [mm]                     | 3,0  | 3,0   | 3,0   |
| Länge x Breite in [m]             | 7,50 x 1,00  | 10,00 x 1,00  | 10,00 x 1,00  |
| Trägereinlage                     | Kombinationsträger KTG   | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>   | Kombinationsträger KTG  |
| Höchstzugkraft in [N75 cm]        |  |   |   |
| längs                             | 1.200  | 1.200   | 1.000   |
| quer                              | 1.200  | 1.000   | 1.000   |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] |  |   |   |
| längs                             | 5  | 45  | 2   |
| quer                              | 5  | 45  | 2   |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]        | –25  | –30   | –30   |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]      | 100  | 100   | 100   |
| Verpackungseinheiten              |  |   |   |
| [m <sup>2</sup> pro Rolle]        | 7,5  | 10  | 10  |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]      | 180  | 200   | 200   |
| [Rollen pro Palette]              | 24   | 20  | 20  |

# 03 Unterlagsbahnen

| Produkt                              | Vedatop MS<br>4 mm   | Vedatect PYE<br>PV 200 S5   | Vedatect PYE<br>G 200 S4  |
|--------------------------------------|--|---|---|
| Qualität                             | Top  | Standard  | Standard  |
| Anwendungsbereich                    | Unterlage  | Unterlage   | Unterlage   |
| Technologie                          | BlueSpeed-Technologie<br>Turbo-Technologie   | BlueSpeed-Technologie   | BlueSpeed-Technologie   |
| Technische Regel(n)                  | DIN EN 13707,<br>DIN EN 13969  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969  |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-201 | DU/E1 PYE-KTG-S4   | DU/E1 PYE-PV-200-S5   | DU/E1 PYE-G-200-S4  |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-202 | BA PYE-KTG-S4  | BA PYE-PV-200-S5  | BA PYE-G-200-S4   |
| Kurzbeschreibung                     | Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn für mehrlagige<br>Dachabdichtungen in Top-<br>Qualität auf verschiedenen<br>Untergründen oder Bauwerks-<br>abdichtungen | Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn<br>in Standard-Qualität              | Elastomerbitumen-<br>Schweißbahn<br>in Standard-Qualität              |
| Ausrüstung<br>oben                   | Elastomerbitumen,<br>leicht abschmelzbare Folie  | Elastomerbitumen,<br>bestreuungsfreier<br>Längsrandstreifen,<br>blank | Elastomerbitumen,<br>bestreuungsfreier<br>Längsrandstreifen,<br>blank |
| Ausrüstung<br>unten                  | Selbstklebendes<br>Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie   | Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie     | Elastomerbitumen,<br>Rillenprägung,<br>leicht abschmelzbare Folie     |
| Verarbeitung                         | Thermische Aktivierung   | Schweißverfahren  | Schweißverfahren  |
| Dicke in [mm]                        | 4,0  | 5,0   | 4,0   |
| Länge x Breite in [m]                | 6,50   | 5,00 x 1,00   | 5,00 x 1,00   |
| Trägereinlage                        | Kombinationsträger KTG   | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>                                   | Glasgewebe 200 g/m <sup>2</sup>                                       |
| Höchstzugkraft<br>in [N/75 cm]       |  |   |   |
| längs                                | 1.000  | 1.000   | 1.200   |
| quer                                 | 1.000  | 1.000   | 1.200   |
| Dehnung bei<br>Höchstzugkraft in [%] |  |   |   |
| längs                                | 2  | 45  | 4   |
| quer                                 | 2  | 45  | 4   |
| Kaltbiegeverhalten<br>in [°C]        | -30  | -25   | -25   |
| Wärmestandfestigkeit<br>in [°C]      | 100  | 100   | 100   |
| Verpackungseinheiten                 |  |   |   |
| [m <sup>2</sup> pro Rolle]           | 6,5  | 5   | 5   |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]         | 156  | 120   | 150   |
| [Rollen pro Palette]                 | 24   | 24  | 30  |

| Produkt                              | Vedatect G 200 DD                                | Vedatect G 200 S4  |
|--------------------------------------|--|--|
| <b>Qualität</b>                      | <b>Basis</b>                                     | <b>Basis</b>   |
| Anwendungsbereich                    | Unterlage<br>Mauersperrbahn                      | Unterlage  |
| Technologie                          | –  | BlueSpeed-Technologie  |
| Technische Regel(n)                  | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969<br>DIN EN 14967     | DIN EN 13707<br>DIN EN 13969                                   |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-201 | DU/E2 G-200-DD                                   | DU/E2 G-200-S4   |
| Bezeichnung nach<br>DIN/TS 20000-202 | BA G-200-DD<br>MSB-Q G-200-DD<br>MSB-nQ G-200-DD | BA G-200-S4  |
| Kurzbeschreibung                     | Bitumen-Dachdichtungsbahn<br>in Basis-Qualität   | Bitumen-Schweißbahn<br>in Basis-Qualität                       |
| Ausrüstung<br>oben                   | Bitumen,<br>besandet                             | Bitumen,<br>bestreuungsfreier Längsrand-<br>streifen,<br>blank |
| Ausrüstung<br>unten                  | Bitumen,<br>besandet                             | Bitumen,<br>abschmelzbare Folie                                |
| Verarbeitung                         | Gießverfahren,<br>(z.B. mit Vedagum EBH)         | Schweißverfahren   |
| Dicke in [mm]                        | Lösliches $\geq 1.600 \text{ g/m}^2$             | 4,0  |
| Länge x Breite in [m]                | 10,00 x 1,00                                     | 5,00 x 1,00  |
| Trägereinlage                        | Glasgewebe $200 \text{ g/m}^2$                   | Glasgewebe $200 \text{ g/m}^2$                                 |
| Höchstzugkraft<br>in [N75 cm]        |  |  |
| längs                                | 1.200  | 1.200  |
| quer                                 | 1.200  | 1.200  |
| Dehnung bei<br>Höchstzugkraft in [%] |  |  |
| längs                                | 5  | 4  |
| quer                                 | 5  | 4  |
| Kaltbiegeverhalten<br>in [°C]        | $\pm 0$  | $\pm 0$  |
| Wärmestandfestigkeit<br>in [°C]      | 70   | 70   |
| Verpackungseinheiten                 |  |  |
| [m <sup>2</sup> pro Rolle]           | 10   | 5  |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]         | 240  | 150  |
| [Rollen pro Palette]                 | 24   | 30   |

# 04 Spezialbahnen/Bauwerksabdichtung

| Produkt                           | Vedawalk  | Vedag Twin Estrichbahn  |
|-----------------------------------|---|---|
| Qualität                          | Star  | Standard  |
| Anwendungsbereich                 | Abdichtungsbahn zur Kennzeichnung von Laufwegen                             | Feuchtigkeitsabdichtung DIN 18533, Bodenplatte Mauersperrbahn (für nicht querkraftbelastete Wände)                      |
| Technologie                       | BlueSpeed-Technologie<br>Turbo-Technologie                                  | Kaltselbstklebe-Technologie   |
| Technische Regel(n)               | DIN EN 13707  | DIN EN 13969<br>DIN EN 13970<br>DIN EN 14967  |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201 | DE/E1 PYE-KTP-S4  | –   |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202 | –   | EB PYE-ALV-0,9<br>MSB-nQ PYE-ALV-0,9  |
| Kurzbeschreibung                  | Elastomerbitumenbahn in Star-Qualität, zur Kennzeichnung von Laufwegen      | Bitumendichtungsbahn in Standard-Qualität für die Bauwerksabdichtung zur Verlegung unter Estrich, gilt als „radondicht“ |
| Ausrüstung oben                   | Elastomerbitumen, rosso   | Elastomerbitumen, Trennfolie, abziehbarer Nahtstreifen  |
| Ausrüstung unten                  | Selbstklebendes Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie | Trennfolie, abziehbarer Nahtstreifen  |
| Verarbeitung                      | Thermische Aktivierung  | Lose verlegt, Nähte kaltverklebt  |
| Dicke in [mm]                     | 4,0   | 0,9   |
| Länge x Breite in [m]             | 7,50 x 1,00   | 30,00 x 1,00  |
| Trägereinlage                     | Kombinationsträger KTP  | Aluminiumpolyesterkombination und Glasvlies   |
| Höchstzugkraft in [N/75 cm]       |   |   |
| längs                             | 1.000   | 450   |
| quer                              | 900   | 350   |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] |   |   |
| längs                             | 35  | 4   |
| quer                              | 35  | 4   |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]        | –35   | –25   |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]      | 125   | –   |
| Verpackungseinheiten              |   |   |
| [m² pro Rolle]                    | 8,1   | 30  |
| [m² pro Palette]                  | 162   | 600   |
| [Rollen pro Palette]              | 20  | 20  |

# 05 Dampfsperren

| Produkt                           | Vedagard Safety Plus   | Vedagard Safety blank   | Vedagard AL-G 4E   | Vedagard Multi SK  | Alu-Tec FR  |
|-----------------------------------|--|---|--|--|---|
| <b>Qualität</b>                   | <b>Star</b>  | <b>Star</b>   | <b>Star</b>  | <b>Top</b>   | <b>Top</b>  |
| Anwendungsbereich                 | Dampfsperre auf Holzschalung, Beton oder Stahltrapezprofil zum Einflämmen der Wärmedämmung   | Dampfsperre auf Holzschalung oder Stahltrapezprofil für eine optimale Dämmstoffverklebung                             | Dampfsperre  | Dampfsperre auf Holzschalung oder Stahltrapezprofil  | Dampfsperre auf Stahltrapezprofil nach Industriebau-richtlinie  |
| Technologie                       | Kaltselbstklebe-Technologie<br>Safety-Technologie<br>Plus-Technologie  | Kaltselbstklebe-Technologie<br>Safety-Technologie   | BlueSpeed-Technologie  | Kaltselbstklebe-Technologie  | Kaltselbstklebe-Technologie   |
| Technische Regel(n)               | DIN EN 13970   | DIN EN 13970  | DIN EN 13970   | DIN EN 13970   | DIN EN 13970  |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201 | –  | –   | –  | –  | –   |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202 | –  | –   | –  | –  | –   |
| Kurzbeschreibung                  | Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht, mit Plus-Oberfläche zum Einflämmen von Wärmedämmstoffen | Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Star-Qualität mit Sicherheitsnaht und feinbestreuter Oberfläche | Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Star-Qualität     | Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, durchtrittfest                 | Kaltselbstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn in Top-Qualität, brandlastreduziert nach Industriebau-richtlinie und DIN 18234 |
| Ausrüstung oben                   | Elastomerbitumen, abschmelzbare Folie, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen  | Elastomerbitumen, blank, 3 cm abziehbarer und 7 cm abflämmbarer Längsrandstreifen                                     | Elastomerbitumen, bestreuungsfreier Längsrandstreifen, blank | Trittfeste Aluminiumpolyesterkombination, blendfrei beschichtet, mit abziehbarem Längsrandstreifen | Gitterverstärkte Aluminiumfolie   |
| Ausrüstung unten                  | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation  | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation                                       | Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie  | Kaltselbstklebendes Elastomerbitumen, abziehbare Folie mit Längsrandperforation                    | Vollflächige Selbstklebeschicht mit unterseitiger, abziehbarer Folie  |
| Verarbeitung                      | Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung  | Kaltselbstklebeverfahren, mechanische Befestigung   | Schweißverfahren   | Kaltselbstklebeverfahren   | Kaltselbstklebeverfahren  |
| Dicke in [mm]                     | 2,7  | 2,5   | 4,0  | 1,5  | 0,45  |
| Länge x Breite in [m]             | 10,00 x 1,08   | 10,00 x 1,08  | 5,00 x 1,00  | 20,00 x 1,08   | 40,00 x 1,50  |
| Trägereinlage                     | Aluminiumpolyesterkombination und Gittergelege   | Aluminiumpolyesterkombination und Gittergelege  | Aluminiumpolyesterkombination und Glasgewebe                 | Trittfeste Aluminiumpolyesterkombination mit Glasvlies   | PP-Gitter und Aluminiumfolie  |
| Höchstzugkraft in [N/75 cm]       |  |   |  |  |   |
| längs                             | 1.200  | 1.200   | 1.600  | 450  | 420   |
| quer                              | 1.200  | 1.200   | 3.500  | 350  | 420   |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] |  |   |  |  |   |
| längs                             | 5  | 5   | 5  | 4  | 30  |
| quer                              | 5  | 5   | 5  | 4  | 30  |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]        | -25  | -25   | -30  | -25  | -20   |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]      | 100  | 100   | 110  | 100  | 80  |
| Verpackungseinheiten              | b = 1,08 m   |   |  | b = 1,08 m   |   |
| [m² pro Rolle]                    | 10,8   | 10,8  | 5  | 21,6   | 60  |
| [m² pro Palette]                  | 216  | 259,2   | 150  | 432  | 1500  |
| [Rollen pro Palette]              | 20   | 20  | 30   | 20   | 25  |

# 05 Dampfsperren

| Produkt   | Vedagard AL-E DD  | Vedagard Top AL-4E   | Vedagard AL-E   | Vedatect AL+ G 200 S4  | Vedatect AL+ V 60 S4   |
|---|---|--|---|--|--|
| Qualität  | Top   | Top  | Standard  | Basis  | Basis  |
| Anwendungsbereich                               | Dampfsperre   | Dampfsperre  | Dampfsperre   | Dampfsperre  | Dampfsperre  |
| Technologie                                     | –   | BlueSpeed-Technologie  | BlueSpeed-Technologie   | BlueSpeed-Technologie  | BlueSpeed-Technologie  |
| Technische Regel(n)                             | DIN EN 13970  | DIN EN 13970   | DIN EN 13970  | DIN EN 13970   | DIN EN 13970   |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-201               | –   | –  | –   | –  | –  |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-202               | –   | –  | –   | –  | –  |
| Kurzbeschreibung                                | Elastomerbitumen-Dampfsperr-Dachdichtungsbahn in Top-Qualität | Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Top-Qualität          | Elastomerbitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Standard-Qualität, gilt als „radondicht“ | Bitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Basis-Qualität                   | Bitumen-Dampfsperr-Schweißbahn in Basis-Qualität                 |
| Ausrüstung oben                                 | Elastomerbitumen, besandet                                    | Elastomerbitumen, besandet, bestreuungs-freier Längsrandstreifen | Elastomerbitumen, besandet  | Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, besandet            | Bitumen, bestreuungs-freier Längsrandstreifen, besandet          |
| Ausrüstung unten                                | Elastomerbitumen, besandet                                    | Elastomerbitumen, leicht abschmelzbare Folie                     | Elastomerbitumen, Rillenprägung, leicht abschmelzbare Folie                         | Bitumen, abschmelzbare Folie                                       | Bitumen, abschmelzbare Folie                                     |
| Verarbeitung                                    | Gießverfahren (z.B. mit Vedagum EBH)                          | Schweißverfahren   | Schweißverfahren  | Schweißverfahren   | Schweißverfahren   |
| Dicke in [mm]                                   | 2,5   | 4,0  | 3,5   | 4,0  | 4,0  |
| Länge x Breite in [m]                           | 10,00 x 1,00  | 5,00 x 1,00  | 7,50 x 1,00   | 5,00 x 1,00  | 5,00 x 1,00  |
| Trägereinlage                                   | Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies                  | Aluminiumpolyester-kombination und Kombinationsträger KTG        | Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies  | Aluminiumpolyester-kombination und Glasgewebe 200 g/m <sup>2</sup> | Aluminiumpolyester-kombination und Glasvlies 60 g/m <sup>2</sup> |
| Höchstzugkraft in [N/75 cm]                     |   |  |   |  |  |
| längs   | 450   | 1.200  | 450   | 1.200  | 450  |
| quer  | 350   | 1.200  | 350   | 1.200  | 350  |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%]               |   |  |   |  |  |
| längs   | 4   | 5  | 4   | 4  | 4  |
| quer  | 4   | 5  | 4   | 4  | 4  |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]                      | -25   | -20  | -15   | ±0   | ±0   |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]                    | 80  | 90   | 80  | 70   | 70   |
| Verpackungseinheiten [m <sup>2</sup> pro Rolle] | 10  | 5  | 7,5   | 5  | 5  |
| [m <sup>2</sup> pro Palette]                    | 240   | 150  | 180   | 150  | 150  |
| [Rollen pro Palette]                            | 24  | 30   | 24  | 30   | 30   |

# 06 Verkehrswegebau

| Produkt   | Vedapont EP/N   | Vedapont EP/N Speed   | Vedapont BE  | Vedapont WA 2  | Vedapont VES                                   |
|---|---|---|--|--|--|
| <b>Qualität</b>   |   |   | <b>Top</b>   | <b>Top</b>   | <b>Top</b>                                     |
| Anwendungsbereich   | Grundierung, Kratzspachtelung, Versiegelung auf Beton         | Beschleuniger für Vedapont EP/N                               | Dichtungsschicht aus 1 Bitumen-Schweißbahn unter Gussasphalt                 | Dichtungsschicht aus 2 Bitumen-Schweißbahnen unter Splittmastix-Asphalt      | Edelstahlkaschierte Bitumen-Schweißbahn        |
| Technologie   | –   | –   | BlueSpeed-Technologie  | –  | –  |
| Technische Regel(n)   | TL-BEL-EP<br>ZTV-ING, Teil 6,<br>Abschnitt 1 + 2<br>DIN 18532 | TL-BEL-EP<br>ZTV-ING, Teil 6,<br>Abschnitt 1 + 2<br>DIN 18532 | TL-BEL-B 1<br>ZTV-ING, Teil 6,<br>Abschnitt 1<br>DIN EN 14695<br>DIN 18532-2 | TL-BEL-B 2<br>ZTV-ING, Teil 6,<br>Abschnitt 2<br>DIN EN 14695<br>DIN 18532-3 | ZTV-ING, Teil 6                                |
| Bezeichnung nach DIN/TS 20000-203   | –   | –   | BE-PYP-PV 250 HL S 4,5   | untere Lage:<br>BU-PYE-G-180-S-3,8<br>obere Lage:<br>BO-PYE-G-180-S-3,8      | –  |
| Kurzbeschreibung  | Epoxidharz lösemittelfrei (Komp. A + B)                       | Beschleuniger (Komp. C) für Vedapont EP/N (Komp. A + B)       | Polymerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität                                   | Polymerbitumen-Schweißbahn in Top-Qualität                                   | Polymerbitumen-Schweißbahn Verstärkungstreifen |
| Ausrüstung oben   | –   | –   | Hochliegender Polyestervlies Träger, feinst bestreut                         | Oberseite mineralisch feinst bestreut  | Edelstahlkaschierung Dicke ca. 0,05 mm         |
| Ausrüstung unten  | –   | –   | abflämmbare Folie  | abschmelzbare Folie  | abschmelzbare Folie                            |
| Verarbeitung  | Gummischeiber Lammfellwalze                                   | -   | Schweißverfahren 7-flammiger Brennerwagen, Verlegemaschine                   | Schweißverfahren 7-flammiger Brennerwagen                                    | Schweißverfahren                               |
| Dicke in [mm]   | –   | –   | 4,50 ≤ xi ≤ 5,50   | untere Lage 3,80 ≤ xi ≤ 5,0 obere Lage 3,5 ≤ xi ≤ 4,5                        | ca. 3,7  |
| Länge x Breite in [m]   | –   | –   | 7,50 x 1,00 m<br>40,00 x 1,00 m<br>60,00 x 1,00 m                            | 7,50 x 1,00 m<br>40,00 x 1,00 m Sonderproduktion auf Anfrage                 | 8,00 x 1,00<br>8,00 x 0,45<br>8,00 x 0,30      |
| Trägereinlage   | –   | –   | Polyestervlies 250 g/m <sup>2</sup>  | Glasgewebe 180 g/m <sup>2</sup>  | Glasgittermischgewebe                          |
| Höchstzugkraft in [N/75 cm] längs quer  | –   | –   | 550  | 600  | –  |
| Dehnung bei Höchstzugkraft in [%] längs quer  | –   | –   | 30   | 2  | –  |
| Kaltbiegeverhalten in [°C]  | –   | –   | -10  | ±0   | -10  |
| Wärmestandfestigkeit in [°C]  | –   | –   | 150  | 100  | –  |
| Verpackungseinheiten [m <sup>2</sup> pro Rolle] [m <sup>2</sup> pro Palette] [Rollen pro Palette] | Komp. A - 21 kg<br>Komp. B - 7 kg                             | Dose 0,840 kg<br>12 Dosen/Karton                              | 7,5 40 60<br>135 120 120<br>18 3 2   | 7,5 40* Sonder-<br>150 120* Produktion<br>20 3* a. Anfrage                   | 8,0 0,45 0,30<br>192 172,8 172,8<br>24 48 72   |

# 07 Dachaufbauten

## Flachdach

### UNTERGRUND BETON

So unterschiedlich die Anforderungen an ein Flachdach auch sind – ganz oben stehen dessen Sicherheit und Langlebigkeit. Der massive Untergrund Beton ist dadurch gekennzeichnet, dass er starr und bewegungsarm ist.

### IM CLASSIC-VERFAHREN

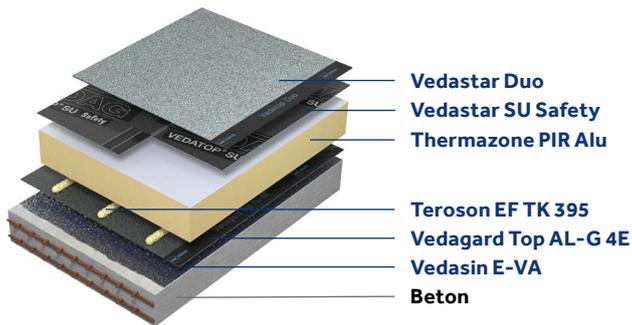
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art, einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Speziell für diese Anforderung empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen. Je nach Bedarf gibt es zwei unterschiedliche Verfahren, die Oberlagsbahn aufzubringen.

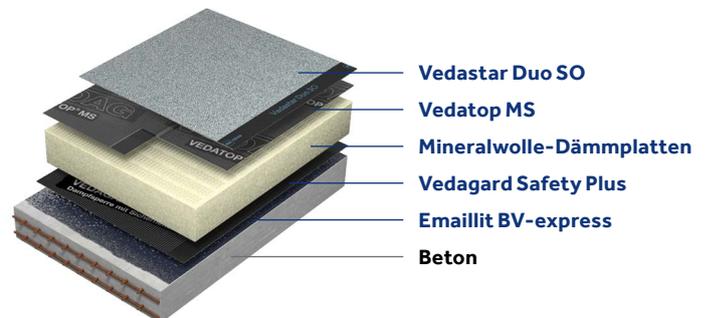
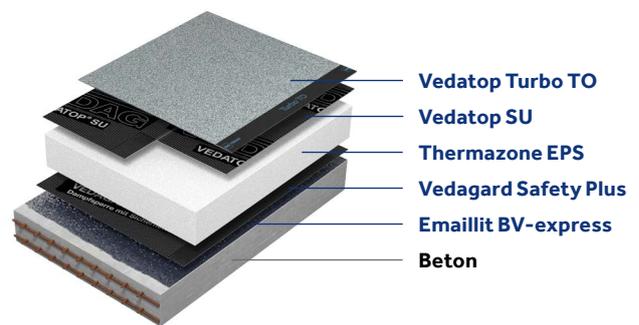
### IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

### FLACHDACH CLASSIC



### FLACHDACH TURBO



## UNTERGRUND METALL

Untergründe aus Metall findet man meist bei großen Dachflächen, zum Beispiel bei Industrie- und Lagerhallen. Da sich der Dachaufbau in diesem Fall der Flexibilität und Beweglichkeit des Unter-

grundes anpassen muss, sind hochstabile und perforationsfeste Dachbahnen zu empfehlen.

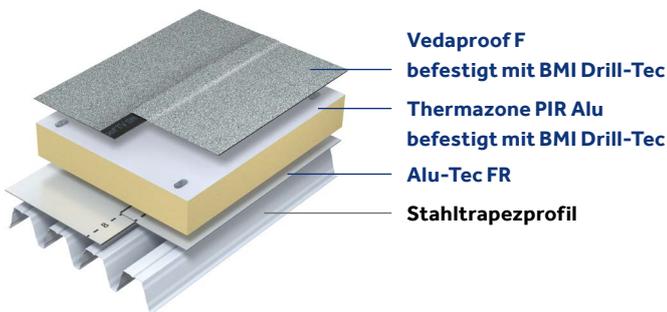
## NACH INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Für Bedachungen großflächiger Dächer, im Regelfall mit einer Dachfläche von mehr als 2.500 m<sup>2</sup>, die nicht in kleinere Brandabschnitte oder Brandbekämpfungsabschnitte unterteilt sind, gelten besondere Brandschutzanforderungen. Dafür empfehlen wir folgende Lösungen.

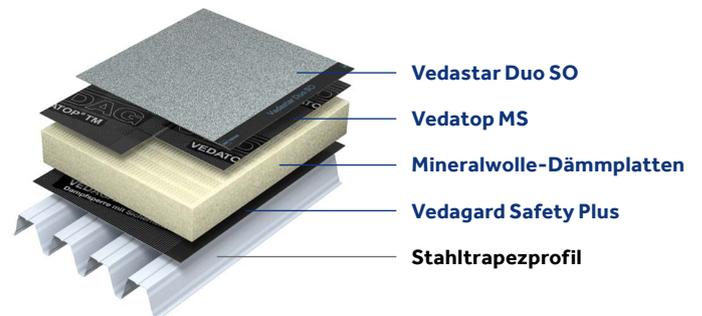
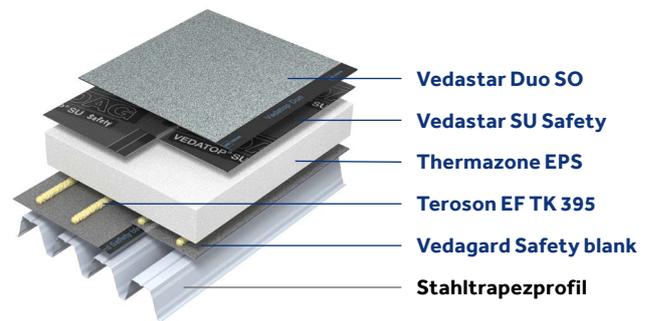
## OHNE INDUSTRIEBAURICHTLINIE

Die Dachaufbauten auf Stahltrapezprofilblechen müssen den besonderen Anforderungen gewachsen sein, die sich aus der schwingenden Unterkonstruktion ergeben. Die folgenden Lösungen sind hierfür bestens geeignet.

### FLACHDACH EINLAGIG



### FLACHDACH TURBO



# 07 Dachaufbauten

## Flachdach

### UNTERGRUND HOLZ

Holz ist ein beweglicher, nagelbarer Untergrund. Genau auf diese Anforderung sind die Abdichtungslösungen abgestimmt, die wir Ihnen empfehlen. Die eingesetzten Produkte liegen technisch

erheblich über dem Standard. Dies verlängert die Lebensdauer des Daches und wirkt sich maßgeblich auf die Wirtschaftlichkeit aus.

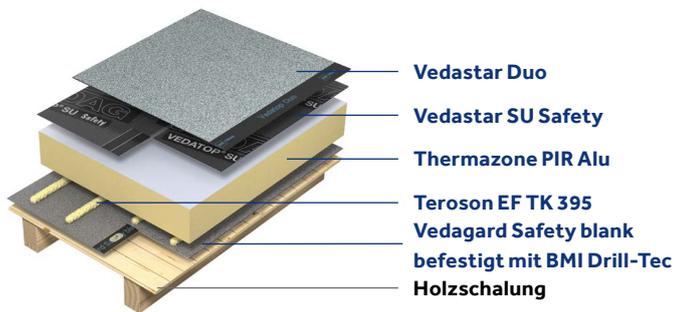
### IM CLASSIC-VERFAHREN

Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

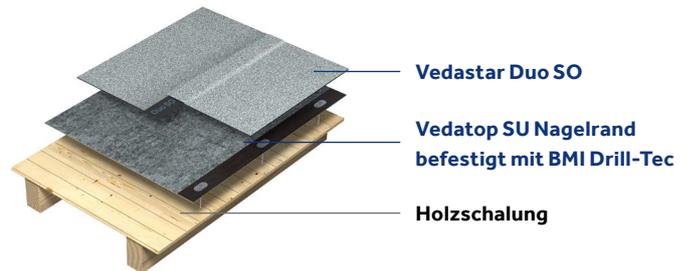
### IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

### FLACHDACH CLASSIC



### FLACHDACH TURBO



## UNTERGRUND ALTDACH\*

Unabhängig davon, weshalb ein Dach saniert werden muss, wir bieten Ihnen die optimale Lösung. Zum Beispiel für eine einlagige Regenerierung oder eine Modernisierung mit und ohne zusätzlicher Wärmedämmung.

## IM CLASSIC-VERFAHREN

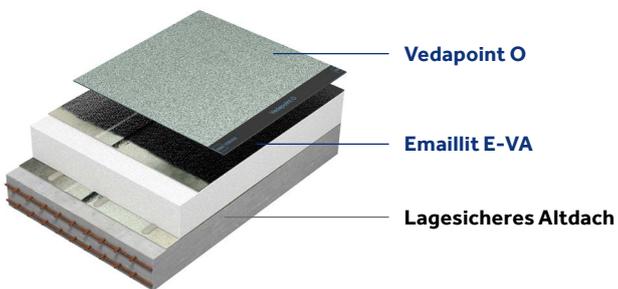
Bei diesem Verfahren wird die Oberlagsbahn verschweißt. Die zu verklebenden Bitumendeckschichten werden mit Hilfe eines Brenners aufgeschmolzen und die Bahn unter leichtem Druck so eingerollt, dass sie sich vollflächig mit der Unterlagsbahn verbindet. Dies ist die klassische und lange bewährte Art einen Dachaufbau dauerhaft und sicher aufzubringen.

Dies ist jedoch immer eine individuelle Angelegenheit – lassen Sie sich von uns beraten. Wir empfehlen Ihnen eine objektgerechte und kostengünstige Sanierungslösung.

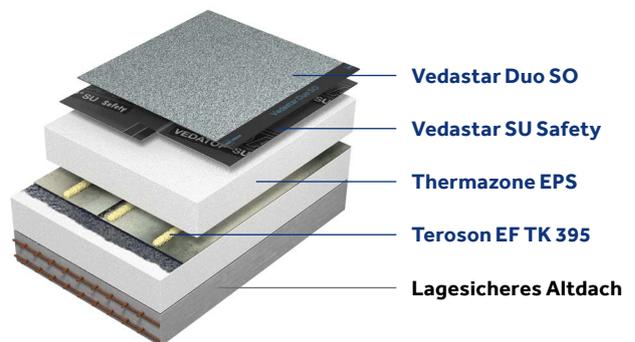
## IM TURBO-VERFAHREN

Das Turbo-Verfahren ist ein neuartiges Verarbeitungsverfahren. Es nutzt die schnelle Kaltverklebung, kombiniert sie mit der sanften thermischen Aktivierung und bewirkt so eine deutlich effektivere, rationellere und sicherere Abdichtung. Bei Oberlagsbahnen mit einer thermisch aktivierbaren Unterseite reicht eine minimale Wärmezufuhr aus, damit sich diese dauerhaft mit der Unterlagsbahn verbinden.

## FLACHDACH CLASSIC



## FLACHDACH TURBO



\* Der Untergrund Altdach besteht bei den vorgeschlagenen Aufbauten aus Bitumenbahnen bzw. ist bitumenverträglich.

# 07 Dachaufbauten

## Gründach

### BEGRÜNTE DÄCHER

Flachdächer sind viel zu schade, um sie unbegrünt zu lassen. Von der pflegeleichten Extensivbegrünung bis hin zu Bäumen und Parkanlagen können Sie sich so alle Wünsche von einer grünen Oase verwirklichen. Durch die Begrünung wird ein Dach nicht nur optisch und ökologisch aufgewertet, sondern auch in seinen Funktionen verbessert.

### EXTENSIVE BEGRÜNUNG

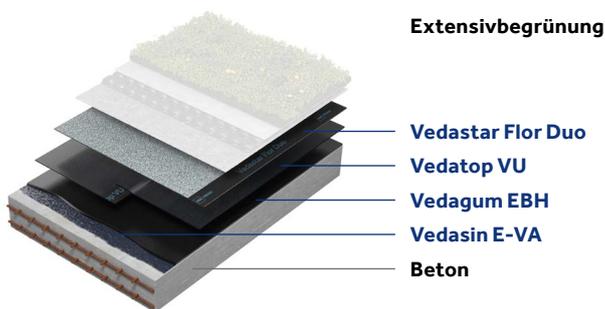
Extensivbegrünungen sind Vegetationsformen, die sich weitgehend selbst erhalten und weiterentwickeln.

Der Aufbau wirkt wärme- sowie schalldämmend und schützt die Dachabdichtung vor UV-Strahlung, Witterungseinflüssen und mechanischer Beschädigung. Wir bieten Ihnen Abdichtungs-lösungen mit besonders widerstandsfähigen Bahnen gegen Durchwurzelung, und somit die perfekte Grundlage.

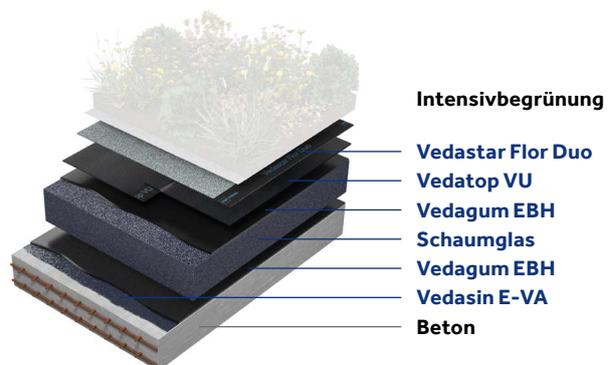
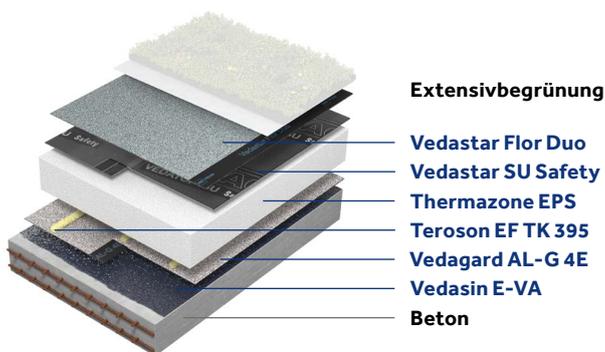
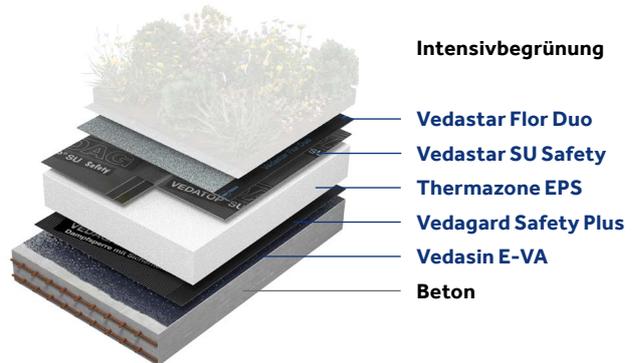
### INTENSIVE BEGRÜNUNG

Intensivbegrünungen umfassen aufwendigere Vegetationsformen wie Stauden, Rasenflächen und im Einzelfall auch Bäume.

### GRÜNDACH EXTENSIV



### GRÜNDACH INTENSIV



# 07 Dachaufbauten

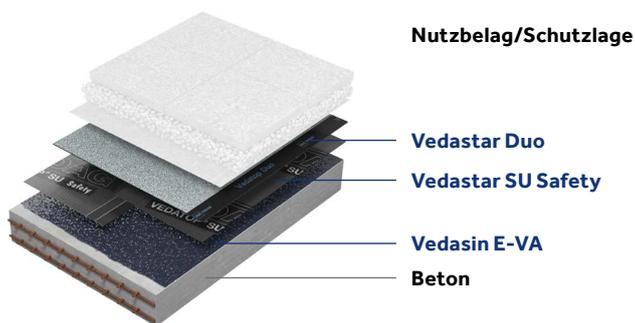
## Nutzdach

### GENUTZTE DÄCHER

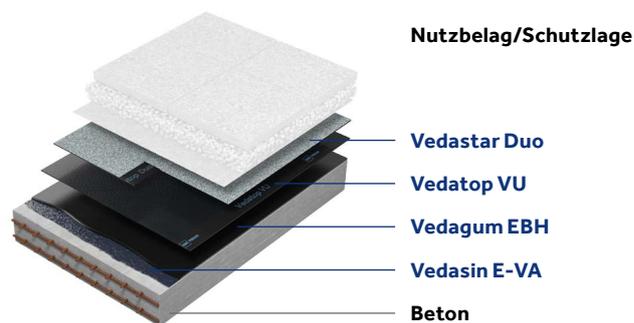
Es gibt viele Nutzungsmöglichkeiten für eine Dachfläche, die oft extreme Belastungen mit sich bringen. Eines der gängigsten Beispiele ist das Parkdeck über Verkaufs- oder Gewerberäumen, wo die Oberfläche durch Fahrzeuge, Witterungseinflüsse und Tausalzlösungen extremen Belastungen ausgesetzt ist.

Neben dem Parkdeck sind Balkone und Terrassen typische Beispiele für genutzte Dachflächen. Für diese Anwendungen empfehlen wir Ihnen die folgenden Abdichtungslösungen.

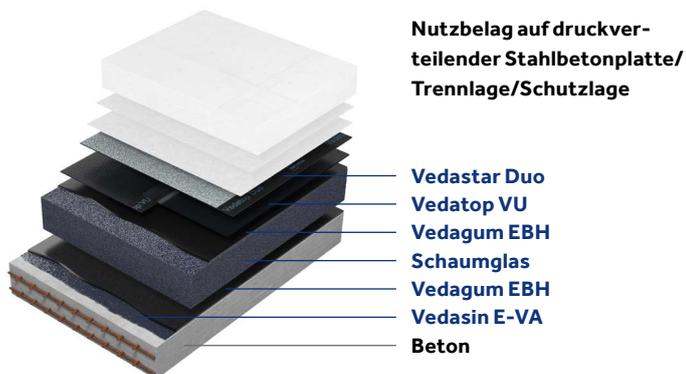
#### BALKON



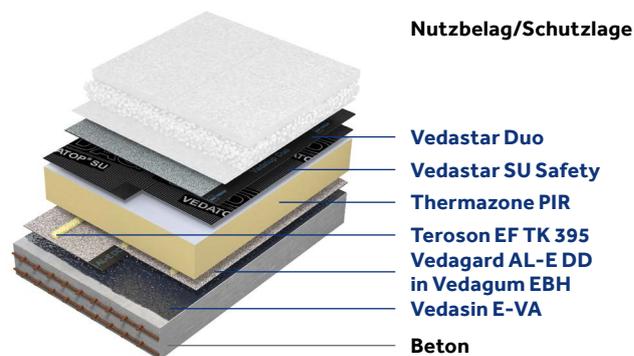
#### TERRASSE, OHNE WÄRMEDÄMMUNG (VERBUNDABDICHTUNG)



#### PARKDECK, MIT SCHAUMGLAS



#### TERRASSE, MIT THERMAZONE PIR



# 07 Dachaufbauten

## Verkehrswegebau

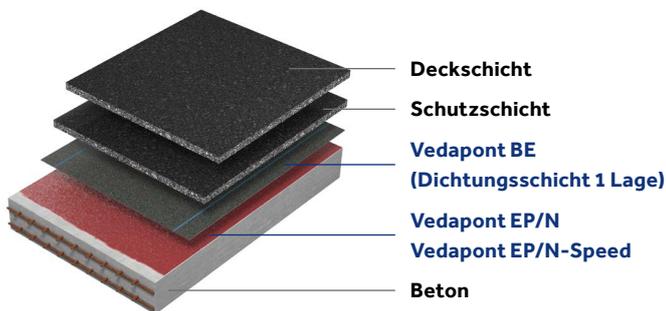
### BRÜCKEN BINDEN

Sie verbinden lebensnotwendige Transportwege miteinander, sie verkürzen Verkehrswege, sie führen Länder zusammen, sie sind voller Symbolik. Brücken sind eine einzigartige Herausforderung für Architekten und Ingenieure.

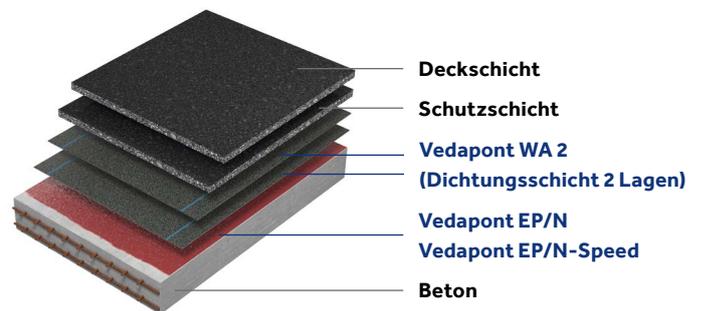
Überwiegend kommt das System gemäß ZTV-ING, Teil 6 Abschnitt 1 zum Einsatz. Dabei handelt es sich um eine 1-lagige Abdichtung mit polymermodifizierten Bitumenschweißbahnen, die sich unter Gussasphaltbelägen hervorragend bewährt hat.

Die vorbereitete Betonoberfläche wird dabei zuvor mit einer Epoxidharz-Versiegelung und ggf. einer Kratzspachtelung vorbehandelt. Eine mehr süddeutsche Variante ist die 2-lagige Abdichtung mit Polymerbitumen-Schweißbahnen unter Asphaltbeton (Walzasphalt, Splittmastixasphalt) gemäß ZTV-ING, Teil 6 Abschnitt 2. Auch hier wird die Betonoberfläche im Voraus mit Epoxidharz behandelt. Bei beiden Systemen kann dabei der Asphalt direkt auf die Abdichtung als Schutz- und Deckschicht eingebaut werden. Diese Verfahren bewähren sich bereits seit mehr als 40 Jahren.

### BRÜCKENBELAG, EINLAGIGE DICHUNGSSCHICHT



### BRÜCKENBELAG, ZWEILAGIGE DICHUNGSSCHICHT



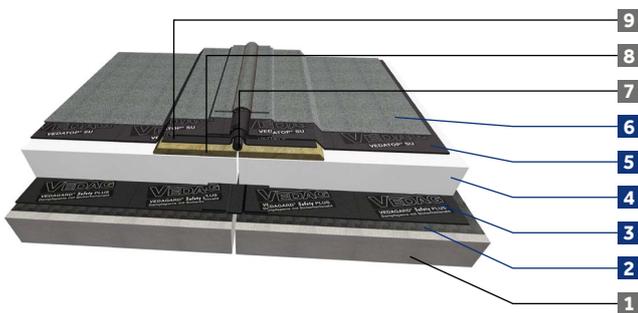
# 07 Dachaufbauten Detaillösungen

## BEISPIELE FÜR DETAILLÖSUNGEN

Sicherheit ist besonders bei der Ausbildung von Detaillösungen wichtig, darum sollten hier nur hochwertige Produkte eingesetzt werden, die aufeinander abgestimmt sind. Wie ein Detail sicher und zudem auch wirtschaftlich ausgebildet wird, entscheidet sich jeweils am Objekt. Deshalb ist eine frühzeitige Einbindung Ihres

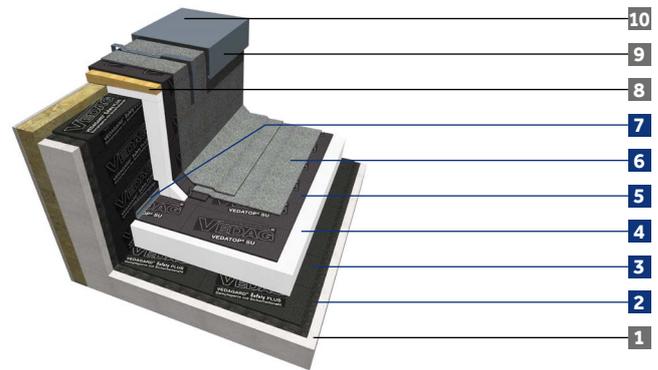
Ansprechpartners im Vertrieb in den Planungsprozess sinnvoll. Bei Bedarf sind unsere Lehrverleger bei der Baustelleneinweisung dabei, vermitteln die optimale Verarbeitungstechnik für unsere Produkte und begleiten die Baustelle auch während der Ausführungsphase.

### BEWEGUNGSFUGE



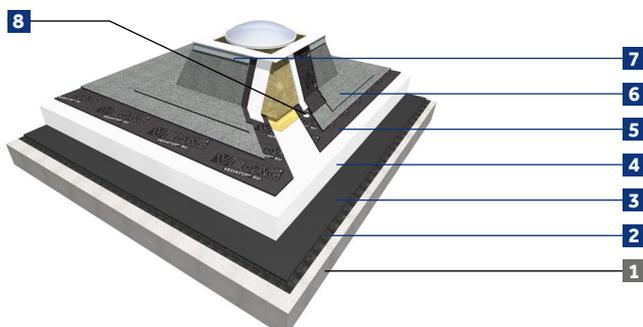
- 9 Schleppstreifen
- 8 MiFa abgeschrägt
- 7 Elastisches Rundprofil 5 cm
- 6 Vedastar Duo
- 5 Vedatop SU
- 4 Thermazone EPS
- 3 Vedagard Safety Plus
- 2 Vedasin E-VA
- 1 Stahlbetondecke

### ATTIKA



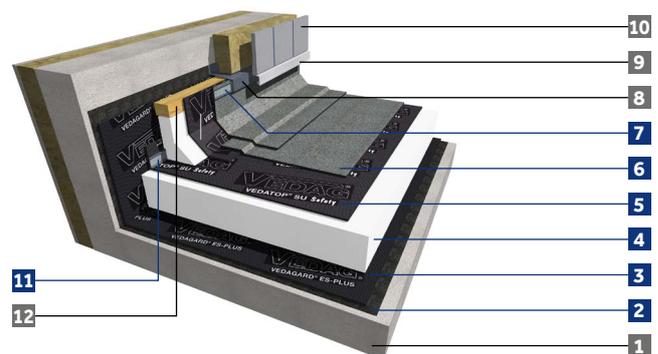
- 10 Attikahöhe < 50 cm
- 9 Metallabdeckung mit Stoßblech und Halter
- 8 Holzbohle keilförmig, imprägniert mit druckfester Wäremdämmung unterlegt
- 7 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte
- 6 Vedastar Duo
- 5 Vedatop SU
- 4 Thermazone EPS
- 3 Vedagard Safety Plus
- 2 Vedasin E-VA
- 1 Stahlbetondecke

### LICHTKUPPELANSCHLUSS



- 8 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte
- 7 Vedafix WA Alu - lineare Befestigung
- 6 Vedatop Turbo TO
- 5 Vedatop SU
- 4 Thermazone EPS
- 3 Vedagard AL-G 4E
- 2 Vedasin E-VA
- 1 Stahlbetondecke

### WANDANSCHLUSS



- 12 Holz, imprägniert
- 11 Vedafix LRB - Linienrandprofil zur Aufnahme horizontaler Kräfte
- 10 vorgehängte Fassade
- 9 Tropfwinkel Fassade
- 8 Überhangblech, Z-Winkel
- 7 Vedafix WA Alu
- 6 Vedastar Duo
- 5 Vedatop SU
- 4 Thermazone EPS
- 3 Vedagard Safety Plus
- 2 Vedasin E-VA
- 1 Stahlbetondecke

# 08 Abkürzungsverzeichnis

## BEDEUTUNG DER ABKÜRZUNGEN IN PRODUKTKENNEICHNUNGEN

|       |   |             |                                     |
|-------|---|-------------|-------------------------------------|
| AL    | Aluminium                               | O           | Oberlage                            |
| B     | Bitumen                                 | Performance | anwendungsbezogene Ausrüstung       |
| BV    | Bitumen Voranstrich                     | RL          | reine Luft                          |
| F     | (mechanisch) fixiert                    | SO          | schnellschweißende Oberlage         |
| FR    | feuerresistent                          | SP          | Schweißbahn/Polyestervlies          |
| FLOR  | durchwurzelungsfest                     | SU          | selbstklebende Unterlagsbahn        |
| G4E   | Glasgewebe/4 mm/Elastomerbitumen        | TM          | thermisch verklebt auf Mineralwolle |
| GD 20 | für geneigte Dächer > 20°               | TO          | thermisch aktivierbare Oberlage     |
| KSK   | kaltselfstklebend                       | TU          | thermisch aktivierbare Unterlage    |
| MS    | auf Mineralwolle schweißbar             | U           | Unterlage                           |
| Multi | für verschiedene Untergründe einsetzbar | VU          | Verbunddach-System, Unterlage       |
| NR    | Nagelrand                               | WF          | wurzelfest                          |
|       |   | WS-X        | Wurzelschutzbahn Extensivbegrünung  |

## DIN/TS 20000-201: KURZZEICHEN

|  |    |  |
|--|----|--|
| Kurzzeichen für Anwendungstypen <sup>1</sup>                 | DE | Bahnen für einlagige Dachabdichtung  |
|  | DO | Bahnen für die Oberlage einer mehrlagigen Dachabdichtung                           |
|  | DU | Bahnen für die untere Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung                        |
|  | DZ | Bahnen für Zwischenlage bzw. zusätzliche Lage einer mehrlagigen Dachabdichtung     |
| Kurzzeichen für Eigenschaftsklassen (auch gemäß DIN 18531-2) | E1 | Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und hohe mechanische Beanspruchung     |
|  | E2 | Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und hohe mechanische Beanspruchung   |
|  | E3 | Bahnen mit Widerstand gegen hohe thermische und mäßige mechanische Beanspruchung   |
|  | E4 | Bahnen mit Widerstand gegen mäßige thermische und mäßige mechanische Beanspruchung |

## DIN/TS 20000-202: KURZZEICHEN

|  |        |   |
|--|--------|---|
| Kurzzeichen für Anwendungstypen <sup>1</sup> | MSB-Q  | Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) mit Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene  |
|  | MSB-nQ | Bahnen für die Abdichtung in oder unter Wänden (Mauersperrbahnen) ohne Querkraftübertragung in der Abdichtungsebene |
|  | BA     | Bahnen für die Bauwerksabdichtung gegen Bodenfeuchte, nicht drückendes und drückendes Wasser                        |
|  | EB     | Bahnen für die Abdichtung auf Bodenplatten gegen Bodenfeuchte (Estrichbahnen)                                       |

## DIN/TS 20000-202: KURZZEICHEN

|                                 |           |   |
|---------------------------------|-----------|---|
| Kurzzeichen für Produktmerkmale | PYE       | Elastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Elastomeren)  |
|                                 | PYP       | Plastomerbitumen (Bitumen modifiziert mit thermoplastischen Kunststoffen)   |
|                                 | PYE/PYP   | Kombination Elastomerbitumen und Plastomerbitumen   |
|                                 | KSP       | Kaltselfstklebende Polymerbitumenbahn   |
|                                 | KSK       | Kaltselfstklebende Bitumen-Dichtungsbahn mit HDPE-Trägerfolie   |
|                                 | V (Zahl)  | Glasvlies (Zahl bei V60 = Flächengewicht in g/m <sup>2</sup> ; bei V13 = Gehalt an Löslichem in 1/100 des Gehaltes in g/m <sup>2</sup> )  |
|                                 | PV (Zahl) | Polyestervlies (Flächengewicht in g/m <sup>2</sup> )  |
|                                 | G (Zahl)  | Glasgewebe (Flächengewicht in g/m <sup>2</sup> )  |
|                                 | R (Zahl)  | Rohfilz (Flächengewicht in g/m <sup>2</sup> )   |
|                                 | KTG       | Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Glasanteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Glasvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage            |
|                                 | KTP       | Kombinationsträgereinlage mit überwiegendem Polyesteranteil, aus Vliesen (Glasvlies und/oder Polyestervlies) und Gelegen oder Geweben aus Kunststoff- und/oder Glasfäden, der Anteil an Kunststoffvlies und -fäden beträgt mehr als 50 % des Gewichts der Einlage |
|                                 | S (Zahl)  | Schweißbahn (Dicke der unbestreuten Bahn in mm)   |
|                                 | DD        | Dachdichtungsbahn   |

<sup>1</sup>Hinweis aus DIN 18531-2: Bei geeigneter Oberflächenausrüstung können Bahnen für einlagige Abdichtungen auch als Oberlagen, untere Lagen und Zwischenlagen, Bahnen für Oberlagen auch als untere Lagen und Zwischenlagen, und untere Lagen auch als Zwischenlagen verwendet werden.

# 09 Service

## BERATUNG UND UNTERSTÜTZUNG IN JEDER PROJEKTPHASE

VEDAG bietet für alle Zielgruppen (Bauherren, Verarbeiter, Handel, Planer und Architekten) qualitativ hochwertige Produkte, wertvolle Beratung und Unterstützung in allen Phasen des Neubau- oder Sanierungsobjektes an. Diese sind: Planung und Angebotserstellung bzw. -prüfung, Beschaffung und eigentliche Ausführung des jeweiligen

Objektes bis hin zur Fertigstellung. Zuverlässig und hilfsbereit stehen Ihnen dafür während des gesamten Projektes die Mitarbeiter im Außendienst, Anwendungstechniker, Lehrverleger und telefonisch die Mitarbeiter des Vertriebsinnendienstes zur Verfügung.



### PLANUNG UND ANGEBOT

Individuelle Beratung zu technischen, wirtschaftlichen und regulativen Anforderungen bis zur Analyse der Gegebenheiten vor Ort

- »» Umfassende Beratung zu VEDAG Produkten und technischen Lösungen
- »» Unterstützung bei der Erstellung von Leistungsverzeichnissen
- »» Durchführung von Bauphysik- und Windlastberechnungen
- »» Gefälledachplanung und -berechnung
- »» Bereitstellung von Planungs- und Verkaufsunterlagen, Broschüren, Referenzen und technischen Informationen sowie CAD-Details



### BESTELLUNG UND LIEFERUNG

- »» Empfehlung von geschulten Fachverlegebetrieben und Fachhandelsunternehmen
- »» Persönlicher Ansprechpartner im Vertriebsinnendienst für alle Fragen rund um Bestellung und Lieferung
- »» Schneller und pünktlicher Lieferservice
- »» Optimierte Transportverpackung bestehend aus Europaletten und Folie



### AUSFÜHRUNG

- »» Verlegeanleitungen und Verlegevideos
- »» Anleitung und Einweisung in Produktinnovationen und in neue Techniken durch Lehrverleger vor Ort
- »» Baustellenbegleitung
- »» Entsorgung von Transportverpackung bestehend aus Europalette und Folie – über Interseroh AG



### SEMINARE UND TRAININGS

- »» Fachliche und persönliche Weiterbildung rund um das Dach
- »» Spannende Seminare und Trainings aus den Bereichen Flachdach, Steildach sowie Kombinationstrainings und Wissenswertes über den Dachrand hinaus
- »» Trainingsstandorte in ganz Deutschland
- »» Durchführung von Exklusiv-Trainings ganz nach Ihren Wünschen

Weitere Informationen und Anmeldung unter [www.bmi-akademie.de](http://www.bmi-akademie.de)





# Aus Überzeugung

## **VEDAG**

### **Kundenservice**

**T** 06104 8010 1400

**E** kundenservice.vedag@bmigroup.com

### **Technische Beratung**

**T** 06104 8010 3500

**E** awt.beratung.de@bmigroup.com

### **Solarberatung**

**T** 06104 8010 2300

**E** solarberatung.de@bmigroup.com

## **BMI Deutschland GmbH**

Frankfurter Landstraße 2–4  
61440 Oberursel

**bmigroup.de**